

Fibres cellulosiques recyclées

À partir de ces déchets post-production, les composantes tels que le polyacrylate de sodium (un matériau super-absorbant), les fibres cellulosiques ainsi que le plastique sont séparés et traités.

Mex Group la transforme ainsi en une matière première secondaire destinée à alimenter de nouvelles lignes de production de l'hygiène et bien d'autres.

FIBRE GRADE A SANS SAP



- Longueur moyenne des fibres (Avg fibre length (L-W)) 2,5 - 3,1 mm
- <2 % de polyacrylate de sodium (polymère super-absorbant)
- Contiennent moins de fibres courtes et de poussière que les autres fibres recyclées sur le marché
- Packaging: film plastique de protection
- Poids /balle: +/- 190 kg (420 lbs)
- 12T 1x40HC

FIBRE GRADE A AVEC SAP



- Longueur moyenne des fibres (Avg fibre length (L-W)) 2,5 - 3,1 mm
- Capacité d'absorption (Absorption capacity) 9,5 - 10,5 g/g
- 10-15 % de polyacrylate de sodium (polymère super-absorbant)
- Contiennent moins de fibres courtes et de poussière que les autres fibres recyclées sur le marché
- Packaging: film plastique de protection
- Poids /balle: +/- 390 kg (420 lbs)
- 15T 1x40HC

FIBRE GRADE B



- Mélange de fibres cellulosiques et de particules de plastiques Capacité d'absorption
- Contiennent moins de 1 % de polyacrylate de sodium
- Contiennent de 20 à 40 % de morceaux de plastiques ou d'élastiques
- Packaging : film plastique de protection
- Poids /balle: +/- 160 kg (420 lbs)
- 9,5T 1x40HC

Caractéristiques

- Vendues en balle
- Requier moins d'énergie de défibraton (déjà en fibres) – déballeur et doseur requis.
- Absorbe les liquides rapidement jusqu'à 10 fois son poids
- Contribue à une bonne tenue matelas (Core integrity)
- Permet une répartition des liquides pour augmenter l'efficacité des polymères absorbants
- Fibres blanchies
- Possède un pouvoir isolant nécessitant 11 cm de fibres pour obtenir une résistance thermique surfacique de 3 m² kW
- Numérotation permettant de connaître l'origine des fibres pour une qualité constante

Utilisation possible

Grade A <2% SAP

Ces fibres cellulosiques 1er grade possèdent les mêmes propriétés que les fibres vierges et peuvent donc être utilisées à nouveau dans la fabrication de produits d'hygiène. Son faible taux de fibres courtes et de l'uniformité de son SAP, elle représente la qualité Premium garantissant un résultat équivalent aux matières vierges.

Ces fibres peuvent aussi être utilisées dans la fabrication de non-tissé de type « airlaid », de papier tissu, ainsi que de nouveaux matériau tel que les isolants.

Grade A avec SAP

Fabrication de produits d'hygiène. Ces fibres permettent de produire un produit de qualité tout en réduisant le besoin d'ajouter du polyacrylate de sodium. Comme la répartition des polymères absorbants sera moins constante, il est recommandé de mélanger ces fibres à des fibres vierges.

Grade B

Utilisations possibles fabrication de produits absorbants pour recueillir des déversements d'huile sur des planchers.

• Tubes absorbants d'usage général
• Production de litière légère
• Production de granules absorbantes